

- Equipos termosifón que se adaptan a sus necesidades, para cubierta plana e inclinada.
- Estructuras realizadas completamente en aluminio.
- Estructuras de cubierta plana con 35° de inclinación.
- Estructuras de cubierta inclinada.
- Tuberías en acero inoxidable.
- Equipos con o sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Válvulas de seguridad de primario (2,5 bar) y secundario (10 bar).
- Con y sin posibilidad de instalar resistencia eléctrica (conforme al CTE).



DATOS TÉCNICOS

Gama	150 l.	200 l.
Captador	1 x FKB - 1 S	1 x FKC - 1 S
Dimensiones captador (alto x ancho x fondo) (mm.)	2.070 x 1.145 x 90	2.070 x 1.145 x 90
Diámetro acumulador (Ø diámetro) (mm.)	580	580
Longitud acumulador (mm.)	1.120	1.320
Tipo de sistema	Circuito indirecto	Circuito indirecto
Tipo de intercambiador	Doble envoltente (horizontal)	
Capacidad total (l.)	158	208
Volumen acumulación circuito primario (l.)	13	13
Volumen acumulación circuito secundario (l.)	145	195
Presión máx. de trabajo circuito primario (bar)	2,5	2,5
Presión máx. de trabajo circuito secundario (bar)	10	10
Recubrimiento exterior	Acero galvanizado lacado	
Revestimiento interior	Doble esmaltado	
Tipo de aislamiento	Poliuretano, libre de CFC	
Espesor de aislamiento (mm.)	50	50
Disposición del vaso de expansión	Interior	Interior
Volumen vaso de expansión (l.)	3	3
Protección catódica	Ánodo de magnesio	Ánodo de magnesio
Peso vacío acumulador (kg.)	71	78



**CAPTADOR FKB - 1S
ACUMULADOR TS 150-1**