

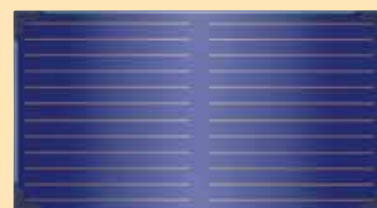
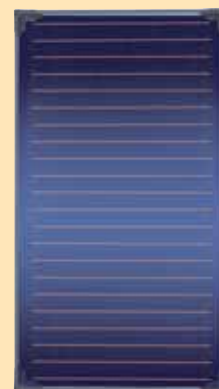
## Captadores solares *EXCELLENCE*

- Tratamiento selectivo de altísimo rendimiento (PVD). Máximo rendimiento aun en cualquier situación.
- Instalación rápida y sencilla:
  - Conexiones metálicas flexibles (acero inoxidable).
  - Reducido peso: 43 kg.
  - Estructuras de soporte en aluminio.
- Caja muy ligera y resistente, realizada en fibra de vidrio y acero tratado con aluminio y zinc.
- Circuito hidráulico en doble serpentín que permite la conexión en paralelo hasta 10 captadores.
- Elevado nivel de integración arquitectónica que proporciona una estética agradable.



### DATOS TÉCNICOS

Modelo	FKT - 1 S	FKT - 1 W
<b>Montaje</b>	Vertical	Horizontal
<b>Dimensiones</b> (alto x ancho x fondo) (mm.)	2.070 x 1.145 x 90	1.145 x 2.070 x 90
<b>Área total</b> (m <sup>2</sup> )	2,37	2,37
<b>Área de apertura</b> (m <sup>2</sup> )	2,25	2,25
<b>Área del absorbedor</b> (m <sup>2</sup> )	2,23	2,23
<b>Volumen del absorbedor</b> (l.)	1,43	1,76
<b>Peso en vacío</b> (kg.)	44	45
<b>Presión trabajo máxima</b> (bar)	10	10
<b>Caudal nominal</b> (l./h.)	50	50
<b>Material de la caja</b>	Fibra de vidrio, con esquinas de ABS y chapa de acero tratada con aluminio y zinc	
<b>Aislamiento</b>	Lana mineral de 55 mm. de espesor	
<b>Absorbedor</b>	Selectivo	Selectivo
<b>Recubrimiento absorbedor</b>	PVD	PVD
<b>Circuito hidráulico</b>	Doble serpentín	Doble serpentín



**CAPTADORES FKT *EXCELLENCE***